



POWIATOWA STACJA SANITARNO – EPIDEMIOLOGICZNA  
w Sejnach  
16-500 Sejny, ul. Rittlera2  
Tel./ fax. (87)5173-350, (87)5173-450 e-mail: [psse.sejny@pis.gov.pl](mailto:psse.sejny@pis.gov.pl)

Sejny, dnia 23.12.2021r.

Znak: HK.903.69.2021

**W PŁY N Ę Ł O**

Data... 10.01. .... 2022 r.

L. dz. .... 5/2022 .....

Podpis ..... *alm* .....

**Przedsiębiorstwo  
Gospodarki Komunalnej  
w Sejnach Spółka z o.o.  
ul. 1 Maja 15  
16-500 Sejny**

### Ocena jakości wody

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Sejnach działając na podstawie art.12 ust.1 Ustawy z dnia 7 czerwca 2001 r. o zbiorowym zaopatrzeniu w wodę i zbiorowym odprowadzaniu ścieków (Dz. U. z 2020 r. poz. 2028) oraz Rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 7 grudnia 2017r. w sprawie jakości wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi (Dz.U. 2017 poz. 2294), po przeprowadzeniu badań laboratoryjnych (oznaczonych kodem 1034/SW ) próbek wody pobranej dnia 06.12.2021r. z sieci wodociągu Sejny – (Przedszkole „ Lets Talk” , ul. Wojska Polskiego 60 B 16-500 Sejny) i biorąc pod uwagę ich wyniki - sprawozdanie SWŻ.9051.898.2021 z dnia 14.12.2021r. **stwierdza przydatność wody do spożycia.**

Ocena niniejsza jest obowiązująca do czasu przeprowadzenia następnego badania laboratoryjnego próbek wody z tego urządzenia.

Sporządziła: *Wioletta Rapczyńska*

PAŃSTWOWY POWIATOWY  
INSPEKTOR SANITARNY  
w Sejnach  
*A. MOROZ*  
mgr inż. *Agnieszka Moroz*

Otrzymują:

1. Adresat
2. a/a